# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

# (11)特許出願公開番号

# 特開平4-317793

(43)公開日 平成4年(1992)11月9日

(51) Int.Cl. <sup>5</sup>		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
C 0 2 F	1/44	K	8014 - 4D		
B01D	63/06		8014-4D		
	63/16		8014 - 4D		

審査請求 未請求 請求項の数1(全 4 頁)

番47号
番47号
番47号
番47号
111

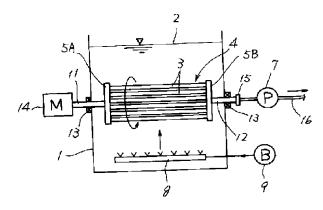
# (54) 【発明の名称】 水処理装置

### (57) 【要約】

【目的】水処理装置の被処理液中に浸漬される膜モジュ ールの逆洗を行うまでの時間を、できるだけ延ばせるよ うにする。

【構成】膜モジュール4は、被処理液2を濾過可能な膜 エレメント3を有する。膜モジュール4は回転軸11,12 にて支持され、回転軸11がモータ14により駆動される。 このため被処理液2中に浸漬された膜モジュール4に回 転力が付与され、膜エレメント3の表面に流速が与えら れて、スケールが取り除かれる。

【効果】水処理装置を長時間運転してもスケールの発生 が少なく、逆洗が必要になるまでの時間が大幅に延長さ れる。



2...被処理液 3…膜エレメント 4…膜モジュール 11,12 -- 回転軸 14 -- E-9

1

#### 【特許請求の範囲】

被処理液を濾過可能な膜エレメントを有 【請求項1】 して前記被処理液中に浸漬される膜モジュールと、この 膜モジュールに回転を付与する手段とを備えたことを特 徴とする水処理装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は水処理装置に関する。 [0002]

【従来の技術】下水などの汚水を処理するための水処理 10 きるようにすることを目的とする。 装置として、従来、被処理液を濾過可能な膜エレメント を有してこの被処理液中に浸漬される膜モジュールを備 えたものが提案されている。

【0003】図4は従来のこの種の水処理装置を示すも のである。ここで1は処理槽で、その内部には被処理液 2が貯留されている。処理槽1の内部には、多数のチュ ープ状の膜エレメント3を備えた膜モジュール4が、被 処理液2の中に没するようにして設けられている。 膜モ ジュール4は膜エレメント3の両端に位置する一対のへ ッダ5A、5Bを有し、これらヘッダ5A、5Bによっ 20 て多数の膜エレメント3をユニット化している。ヘッダ 5 Bは、各膜エレメント3で濾過された濾過水を集めて 管路6へ送るための濾過水通路としても機能する。この 管路6は濾過水を槽外へ導くためのもので、その途中に は吸引ポンプ7が設けられている。膜モジュール4より も下方における処理槽1の内部には散気管8が設けら れ、この散気管8には槽外のブロワ9が接続されてい る。

【0004】このような構成においてブロワ9から散気 管8を経て処理槽1の内部に空気を供給すると、エアリ フト効果により被処理液2が膜モジュール4に向け上昇 されて処理槽1の内部を循環するとともに、被処理液2 に対するエアレーションが行われる。かつ吸引ポンプ7 を運転することによって膜エレメント3の内部に吸引負 圧が作用され、被処理液2の濾過が行われる。濾過水は 管路6を経て処理槽1の外へ取り出される。

【0005】ところで被処理液2は一般に多量のMLS Sを含むため、上記構成の水処理装置を運転すると膜エ レメント3の表面に徐々にスケールが発生する。このス ケールは、散気管8から上向きに吹き込まれる空気と、 この空気のエアリフト効果により上向きに流動される被 処理液との気液混相流によってある程度取り除かれる。

【0006】しかし水処理装置の運転時間が長時間に及 ぶと、膜エレメント3の表面に発生するスケールの量が 多くなり、膜エレメント3の濾過性能が大幅に低下して 装置の運転に支障をきたすおそれがある。

【0007】そこで従来、このような場合には、管路6 から各膜エレメント3の内部へ加圧流体を供給し、この 加圧流体を膜エレメント3の表面から処理槽1の内部へ 噴出させることによってスケールの除去を行う、いわゆ 50 される。

る逆洗が行われている。

[0008]

【発明が解決しようとする課題】しかし、このような逆 流をしばしば行うと、そのための作業工数が多大なもの となって好ましくなく、また逆洗を行っている間は水処 理装置自体を稼働させることができず、運転休止状態に なってしまうという問題点がある。

2

【0009】そこで本発明はこのような問題点を解決 し、逆洗を行うまでの時間をできるだけ延ばすことがで

[0010]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため 本発明は、被処理液を濾過可能な膜エレメントを有して 前記被処理液中に浸漬される膜モジュールと、この膜モ ジュールに回転を付与する手段とを備えた構成としたも のである。

[0011]

【作用】このような構成によれば、被処理液中に浸漬さ れた膜モジュールを回転させることで膜エレメントの表 面に流速が与えられ、これにより膜エレメントの表面に 生じるスケールが取り除かれる。このため水処理装置を 長時間運転してもスケールの発生が少なく、逆洗が必要 になるまでの時間が大幅に延長される。

[0012]

【実施例】以下、本発明の一実施例を、図1および図2 にもとづき、図4に示した部材と同一の部材には同一の 参照番号を付して、詳細に説明する。

【0013】図1および図2に示すように、膜モジュー ル4は、一対の円盤状のヘッダ5A, 5Bと、これらへ ッダ5A, 5Bどうしの間にわたされる多数のチューブ 状の膜エレメント3とを有して、概略円柱状に形成され ている。膜エレメント3は、膜モジュール4の軸心方向 と平行に配置されている。ヘッダ5Aには回転軸11が取 り付けられ、またヘッダ5Bには管路として機能する中 空の回転軸12が取り付けられている。両回転軸11,12は 膜モジュール4が浸漬状態で水平方向となるように処理 槽1の壁部を貫通し、水密シール機能を併せ持った軸受 装置13によって、それぞれ回転自在に支持されている。 回転軸11は槽外においてモータ14に連結されている。回 40 転軸12はヘッダ5Bの内部に連通するようにこのヘッダ 5 Bに接続され、かつ槽外においてロータリジョイント 15を介して管路16に連結されている。管路16には図4の 場合と同様の吸引ポンプ7が設けられている。

【0014】このような構成において、水処理を行う際 には、吸引ポンプ7およびブロワ9を運転するととも に、モータ14を運転して膜モジュール4をその軸心まわ りに回転させる。すると、吸引濾過により生じた濾過水 は、膜エレメント3、ヘッダ5B、中空の回転軸12、ロ ータリジョイント15および管路16を経て、槽外へ取り出 3

【0015】このとき、図4の場合と同様に、散気管8 からの空気流にもとづく気液混相流によって、膜エレメ ント3の表面に発生するスケールがある程度取り除かれ る。かつ、膜モジュール4を回転させることで、膜エレ メント3の表面に流速が生じ、これによってスケールの 除去が行われる。なお、この流速、すなわち膜エレメン ト3と被処理液2との相対速度は、0.3~3m/s程度 が適当である。

【0016】このように良好にスケールが取り除かれる ことで、水処理装置を長時間運転してもスケールの発生 10 間を大幅に延長することができる。 をわずかなものとすることができ、逆洗が必要になるま での時間が大幅に延長される。このため、逆洗のための 作業工数を低減できるとともに、逆洗を行うことにより 装置の稼働率が低下することが効果的に防止される。

【0017】また、スケールの発生が少ないことから、 膜モジュール4のフラックス量を多くすることができ、 効率の良い運転が可能になる。図3は本発明の他の実施 例の水処理装置を示す。すなわち、図1および図2の実 施例では、膜エレメント3は膜モジュール4の軸心方向 と平行に配置されていたが、ここでは、膜モジュール4 の軸心と角度をなすようにねじった状態で配置されてい る。このような構成によれば、膜エレメント3は、膜モ ジュール4の回転方向と直角な方向に対し角度を有する ことになるため、被処理液2が膜エレメント3の表面に

沿って複雑に流動する。このため、いっそう良好にスケ ールの除去が行われる。

#### [0018]

【発明の効果】以上述べたように本発明によると、被処 理液中に浸漬される膜モジュールを回転させるようにし たため、膜モジュールを構成する膜エレメントの表面に 流速を与えることができ、これにより膜エレメントの表 面に生じるスケールを取り除くことができる。この結果 スケールの発生を低減でき、逆洗が必要になるまでの時

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例の水処理装置の概略構成を示 す正面図である。

【図2】図1における膜モジュールの斜視図である。

【図3】本発明の他の実施例の水処理装置の概略構成を 示す正面図である。

【図4】従来の水処理装置の概略構成を示す正面図であ る。

### 【符号の説明】

被処理液

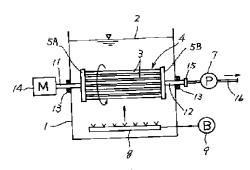
3 膜エレメント

4 膜モジュール

11, 12 回転軸

14 モータ

# 【図1】

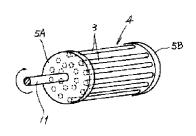


2...被处理液

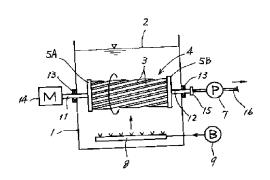
... 膜 エレメント

14 ... = - 9

# 【図2】



[図3]



【図4】

